为深入贯彻习近平生态文明思想、践行绿色发展理念，以源头防治、节约资源、节能降耗、减污降碳、提质增效为目标，结合公司的发展需要，现全面启动清洁生产审核工作。

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、《清洁生产审核办法》（发改委、环保部第38号令）等文件要求，现公示我公司相关信息。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | | 丽智电子（南通）有限公司 | | |
| 法人代表 | | 蔡添源 | | |
| 企业所在地址 | | 南通高新技术产业开发区康富路789号 | | |
| 使用有毒有害原料  的情况 | | 名称 | | 贮存及用途 |
| 原辅料 | 导体膏、阻体膏、玻璃膏、甲基磺酸锡等 | 贮存于原料库，用于产品生产 |
| 排放有毒有害物质的情况 | 废气 | 名称 | | 排放量t（纳入总量许可项） |
| NMHC | | 2.743 |
| 颗粒物 | | 3.759 |
| 硫酸雾 | | 0.189 |
| 硼酸 | | 0.21 |
| 生产废水 | 名称 | | 排放量t（纳入总量许可项） |
| 废水量m3/a | | 328653 |
| COD | | 45.175 |
| SS | | 19.082 |
| 氨氮 | | 3.169 |
| 总磷 | | 0.544 |
| 总氮 | | 2.632 |
| 总铜 | | 0.021 |
| 总镍 | | 0.012 |
| 总锡 | | 0.203 |
| 总铬 | | 0.000012 |
| 生活废水 | 废水量m3/a | | 31280 |
| COD | | 10.394 |
| SS | | 4.112 |
| 氨氮 | | 0.892 |
| 总氮 | | 0.326 |
| 总磷 | | 0.103 |
| 动植物油 | | 0.265 |
| 危险废物产生及处理处置情况 | | 危废名称 | | 处置方式 |
| 生活垃圾 | | 委托环卫清运 |
| 次品、废镍铬合金板、废钢珠废砂纸、废黑胶、废包装材料、废蓝膜、废金属线头、废UV胶带、废金刚砂 | | 一般固废委托处置 |
| 废水处理废活性炭、废包装桶、废油墨罐、含铜废滤芯滤渣、含镍废滤芯滤渣、含锡废滤芯滤渣、废指套、废擦拭纸、废有机溶剂、废气处理废活性炭、废树脂（含水率10%）、含铜废水处理污泥（含水率60%）、含镍废水处理污泥（含水率60%）、废RO膜、废石英砂、废基板、废白边（含布袋除尘收集颗粒物） | | 危险废物委托有资质单位处置 |
| 依法落实环境风险 防控措施情况 | | 企业实施了环境安全达标建设及危废规范化整治达标活动，应急预案已经备案  1、建立环境保护制度，明确单位负责人和相关人员的责任；  2、按照环保要求进行环境评价和竣工验收程序；  3、已按要求设置危废暂存库，并与有资质单位签订危废转移协定，危废转移台账记录并存档备查。 | | |

丽智电子（南通）有限公司

2022年8月18日